OPERAIO DI SALDATURA

Corso finalizzato a inserimento lavorativo e destinato esclusivamente a disoccupati o inoccupati

Codice	Agenzia formativa	Livello EQF	Settore Economico Professionale
11766	**Copi**	**3**	**SEP 10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica**

Ore formative 300

Durata aula o DAD
210 ore (la parte in aula sarà svolta presso la sede di Eduwork)

Durata stage + Laboratorio
90 ore (la parte di stage sarà svolta presso aziende clienti)

Contatti: 0828/370305 - selezionare Bandi Regionali

Descrizione

L'Operatore di Saldatura si occupa della giunzione per fusione di parti metalliche, preparando i pezzi da saldare, rifinendoli, e utilizzando macchine saldatrici o utensili. Il ruolo prevede la lettura di disegni tecnici e istruzioni, l'esecuzione di operazioni di saldatura e giunzione con attrezzature tradizionali o automatiche. L'operatore collabora con il capo squadra o responsabile di reparto e altri operai, assumendo responsabilità sui propri compiti.

Unità di competenza

1. Approntamento macchine utensili
2. Controllo conformità e stabilità del pezzo lavorato
3. Esecuzione delle operazioni di giunzione delle componenti meccaniche
4. Esecuzione delle operazioni di saldatura con attrezzature tradizionali

Requisiti minimi

Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti:

- Licenza media e non avere mai partecipato ad altri percorsi formativi all'interno del percorso GOL
- Per i prosciolti dall'obbligo e maggiori di 16 anni, accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione
- Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati entro l'inizio delle attività

Programma formativo

Il programma formativo è strutturato in quattro unità:

1. **Approntamento macchine utensili**: Si concentra sulla preparazione e configurazione di macchine utensili (tradizionali e automatizzate) per le lavorazioni, inclusa la gestione dell'area di lavoro, la verifica della funzionalità e l'interpretazione dei disegni tecnici.
2. **Controllo conformità e stabilità del pezzo lavorato**: Riguarda le operazioni di verifica della qualità del pezzo saldato, l'applicazione di procedure di controllo (distruttivo e non distruttivo) e la registrazione delle non conformità.
3. **Esecuzione delle operazioni di giunzione delle componenti meccaniche**: Insegna le tecniche di giunzione come la scalettatura, chiodatura, mandrinatura e rivettatura, la lettura dei disegni tecnici e la regolazione dei parametri di macchina.
4. **Esecuzione delle operazioni di saldatura con attrezzature tradizionali**: Copre le tecniche di saldatura (MMA, MIG/MAG, TIG), la preparazione dei pezzi, la scelta dei materiali ausiliari e l'identificazione dei parametri tecnologici.

L'obiettivo generale è formare un operatore in grado di eseguire giunzioni per fusione di parti metalliche, dalla preparazione alla finitura, utilizzando macchine e utensili specifici, e garantendo la conformità del lavoro svolto.

Al termine del percorso sarà rilasciato un attestato di qualifica - post esame regionale.